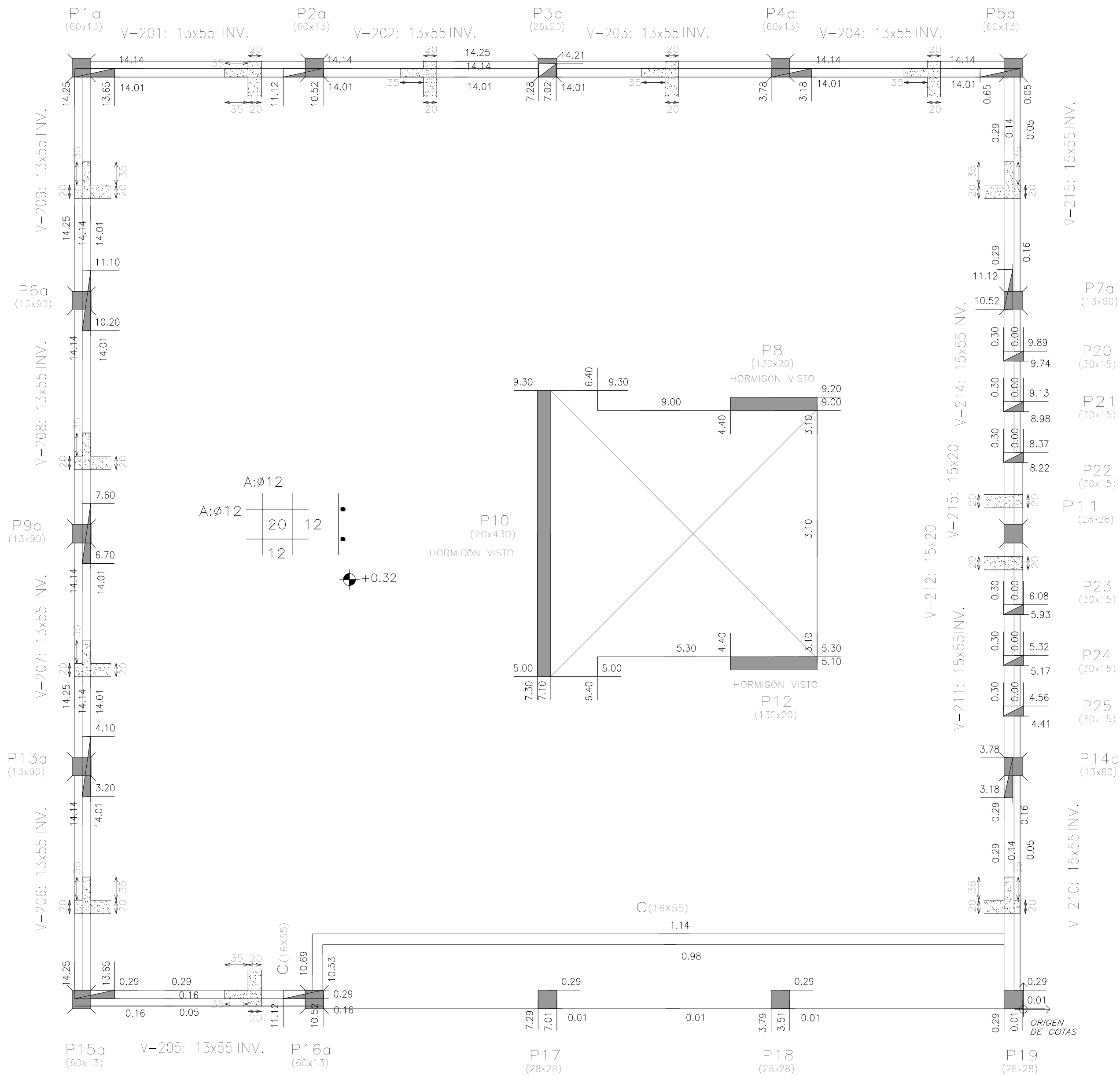
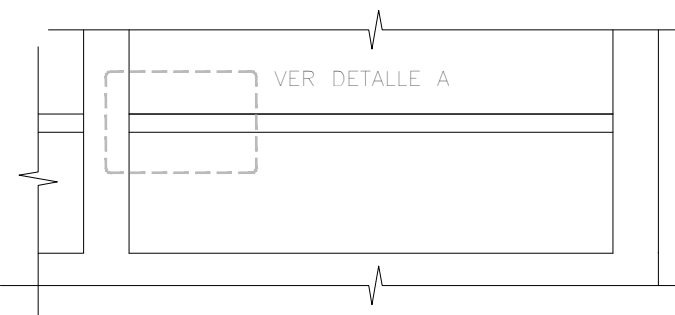


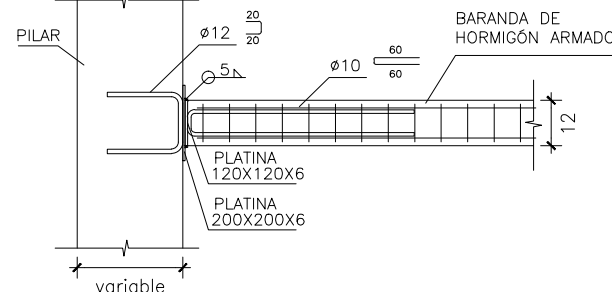
PLANTA I200
Esc.:1/50



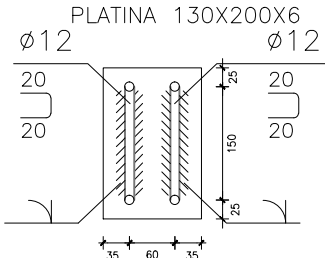
DETALLE BARANDA
ESC.:1/50



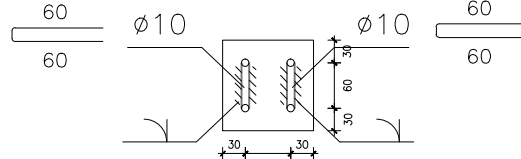
DETALLE A
Escala 1:20



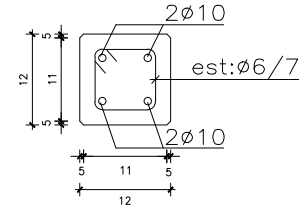
DETALLE PLATINAS
ESC.:1/10



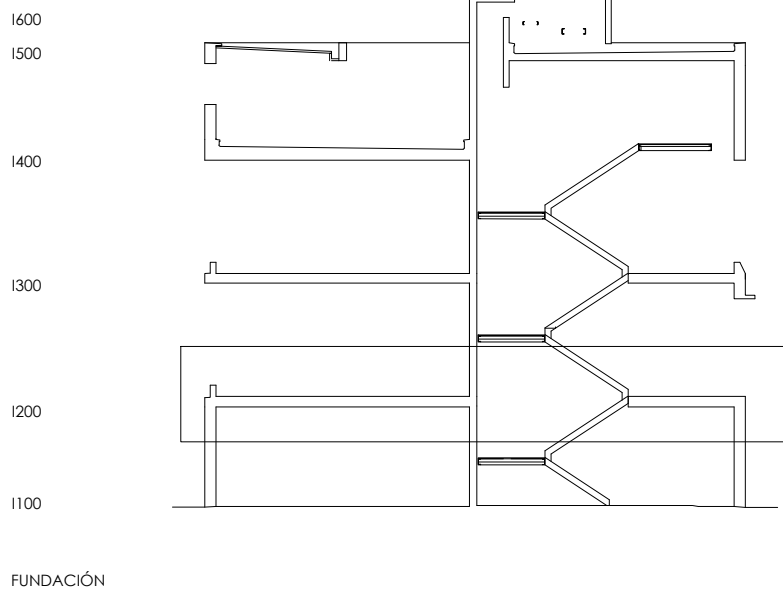
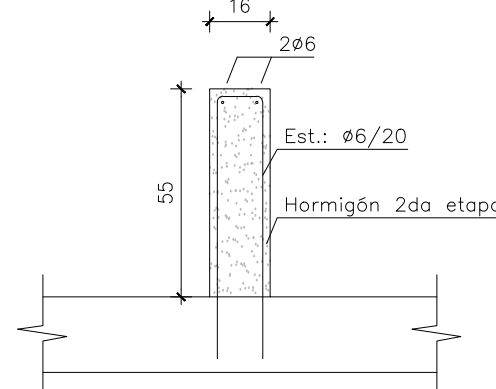
PLATINA 120X120X6



BARANDA 12X12
ESC.:1/10



C(16X55)
escala: 1/20



OBSERVACIONES:

HORMIGÓN: EL HORMIGÓN SERÁ DE TIPO C40 CON UNA RESISTENCIA CARACTERÍSTICA DE 400 kg/cm² A LOS 28 DÍAS EN PROBETAS CILINDRICAS NORMALIZADAS (NORMA UNIT 972). PARA TODOS LOS COMPONENTES NORMA UNIT 1050:2005.
TAMAÑO MÁXIMO DEL AGREGADO: 10mm
CONSISTENCIA: UNIT-NM67 VIBRADO NORMAL
HORMIGÓN SIN ADITIVOS = 7±1cm
HORMIGÓN DE PLANTA > 7 cm
ENSAYOS: UNIT 1050:2005 ART.46.3.2
CONSIDERANDO MÍNIMO 3 PROBETAS POR AMASADA(N)
N general = 6 m3.
N pilares = 2 m3.
PROBETAS: UNIT NM77
ENSAYO COMPRESION: UNIT NM101
CURADO: UNIT 1050:2005 ART.20
DESENCOFRADO: UNIT 1050:2005 ART.21 Y NO

MENOS DEL 75% DE LA RESISTENCIA DE DISEÑO CON UN REAPUNTALAMIENTO DEL 30% DE LOS PUNTALES HASTA ALCANZAR EL 100% DE LA RESISTENCIA DE DISEÑO.
POR CADA ÍNDICE DE LLENADO QUE NO TENGA LA RESISTENCIA REQUERIDA, SE DEBERA MANTENER SIEMPRE APUNTALADO EL ÍNDICE INMEDIATO INFERIOR QUE HAYA ALCANZADO EL 100% DE LA RESISTENCIA DE DISEÑO.

ACERO PARA HORMIGÓN:

EL HIERRO REDONDO INDICADO SERÁ ACERO CONFORMADO DEL TIPO A50N 500 CON RESALTES Y NERVIOS CON LÍMITE DE FLUENCIA MÍNIMO DE 5000 kg/cm² Y ROTURA 5500 kg/cm² (NORMA UNIT 843).
DIÁMETRO DE DOBLADO: Ø< 20mm:4Ø
Ø> 20mm:7Ø

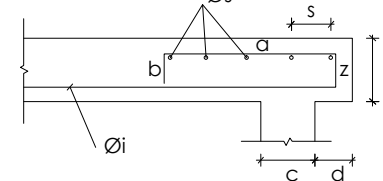
RECUBRIMIENTO (r): 2 cm.

EMPALMES: ALTERNADOS DE HIERROS "A" 600 NO SE PERMITIRAN EMPALMES DE HIERROS "F"

ESPERAS: 1000

DETALLE EXTREMO HIERRO "A":

Corte sin escala.



z=h-2r
a=c+d+r+150cm.
b=h-2r
Øs=1 diámetro menos que Øl
s=12 cm
Øs terminará con escuadra recta de altura = b
Øs tendrá en su extremo la mayor de las siguientes longitudes posibles:
c+d+r+150cm.
c+d-r.

Para todos los casos si no hay aleta de losa: d=0.
Para todos los casos si hay borde libre: c=0, d=0.
Si hay hierros "F" a=b=0.

✦ :INDICA FONDO DE LOSA.

ACERO DE PLATINAS Y PERFILES:

LÍMITE DE FLUENCIA MÍNIMO 2200 kg/cm²

SOLDADURAS: según AWS

Rev.	Fecha	Dib.	Rev.	Aprob.	Detalle de revisión						
<div><div><div></div><div><div>Fabian Wynter</div><div>INGENIERO CIVIL</div></div></div><div><div>Montano 3007 Apdo 202</div><div>tel - fax + 5062 712 49 29</div><div>fabianwynter@gmail.com</div></div></div>											
CLIENTE			ANEP		OBRA		LICEO N°4 RIVERA				
<p>La información contenida en este plano es propiedad exclusiva del Ing. FABIAN WYNTER y no se permite su reproducción sin autorización escrita.</p> <p>Cualquier diferencia entre el dibujo o escrito y la dimensión indicado deberá ser otorgado por el proyectista de estructura, por escrito o oral.</p>					PROYECTO		D.Z	FECHA		JUNIO 2016	
					DIBUJO		F.W	ESCALA		1/50	
					APROBO		F.W.	HOUA		35	
										FOR. A1	
TITULO			PLANTA I200			PLANO		E8		REV. 0	